

ID-220

智能消化炉

ID220 智能消化炉是一款依据经典湿法消解原理研制而成的样品消解设备。具有消解快速、安全、稳定等优点。广泛适用于饲料、食品、粮食、土壤、肉类和乳制品等样品化学分析前的消解处理。是凯氏定氮仪等蒸馏法设备的理想搭档。



产品特点:

- 加热体为铝锭及电加热管一体式直接铸造成型，坚固耐用
- 炉内温度连续可调，控温精度高，样品消化稳定性好
- 采用 2.5 寸彩屏显示，进口芯片集成电路控制系统，保证仪器的高品质高标准
- 具有曲线和直线两种升温模式，6 阶段自动升温，设置简单，加热过程中无需人工操作，并倒计时，到时后自动停止加热并报警
- 过热保护，超过设定温度上限时，自动切断电源并报警提示
- 加热体与程序控制板采用隔热设计，阳极氧化黑色处理散热器，提高散热效率 15% 左右，可以最大程度降低与周围环境的热传递，对于程序控制中心起到良好的保护作用，从而达到快速、均匀、稳定的消化效果
- 消化支架采用不锈钢材质，机体表面经过喷涂处理，让仪器更美观耐用
- 消化管口密封垫片采用耐腐蚀材料，密封效果好的同时不变形且抗老化。采用卡扣设计，易清洗易更换

技术参数:

温度范围	室温~450°C
控温精度	±1°C
加热方式	电加热管加热及铝锭传导
升温速度	约 40min (15°C~420°C空载)
隔热方式	分体风道散热器隔热
处理能力	20 个/批
消化管容量	300ml
通风要求	排废系统 (吸气泵) 和通风橱
电源	220V±10%, 50 ~ 60HZ
额定功率	2400w
外形尺寸 (长*宽*高)	380 × 375× 145 mm
净重	23kg

完善的周边附件装置：



一体式铝锭加热体：

- 采用特制一体式铝模块加热，升温快，受热均匀，消化效果好。
- 铝模块耐温高，不易变形。
- 电加热管采用镶嵌式模式，能增加铝锭及加热管使用寿命。
- 深井式加热孔，孔壁光滑美观，且能提高消化管底部样品的消化效率。



智能液晶温控器系统：

- 智能液晶控温系统界面美观大方，简单易懂。
- 进口芯片集成电路控制系统，提高了安全及稳定性。
- PID 参数自检，自动调节加热速率，控温精度高。
- 采用超温报警，定时控温一体化，无需人员值守。
- 一键式启动设计，杜绝人员操作失误。